

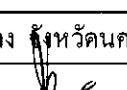
รายละเอียดและคุณลักษณะเครื่องซักผ้าขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒๕ ปอนด์
โรงพยาบาลสิริสาง

1. คุณลักษณะทั่วไป

1. เป็นเครื่องซักสัตอ แบบอัตโนมัติ สามารถซักและลัดผ้าได้ครั้งละไม่น้อยกว่า 125 ปอนด์
2. ใช้ความร้อนจากไฟฟ้า ในการทำน้ำร้อนเพื่อซักผ้า
3. ควบคุมการทำงานด้วยระบบ Microprocessor Control
4. ใช้ไดก์บันเดอร์แมกนีติกฟอกห้องซักน้ำ และซันดิผง
5. ตัวเครื่อง ฝาด้านหน้า ด้านข้าง และด้านบนเป็น Stainless Steel
6. ใช้กับระบบไฟฟ้ากระแสสลับ 380 โวลต์ 50 เฮิรตซ์ 3 เฟส
7. เป็นผลิตภัณฑ์จากยูโรป อเมริกา ญี่ปุ่น หรือ ผลิตภัณฑ์ของประเทศไทย (กรณีเป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศไทย จะต้องเป็นผลิตภัณฑ์จากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO 9001)
8. ผู้ขายจะต้องเป็นผู้แทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผลิตโดยตรง เพื่อให้ทางราชการมีความมั่นใจว่ามี อะไรหล่อบริการ

2. คุณลักษณะทางเทคนิค

๑. สามารถเลือกโปรแกรมซักผ้าได้ตามชนิดของผ้า และสามารถเลือกขั้นตอนการทำงานต่าง ๆ ได้ตาม ต้องการ และต้องมีสัญญาณแสดงให้ทราบ เมื่อทำการซักลัดผ้าเสร็จสิ้น
๒. สามารถควบคุมการทำงานได้ทั้งแบบอัตโนมัติ และกึ่งอัตโนมัติ
๓. มีระบบป้องกันอันตรายไม่ให้ประคุณภาพที่เครื่องกำลังทำงาน และระบบป้องกันอื่น ๆ ที่สามารถเพิ่ม ความปลอดภัยให้กับผู้ใช้งาน
๔. มีชุดควบคุมการทำงานของมอเตอร์ด้วยระบบ Inverter Drive Control เพื่อลดขั้นตอนการทำงานของ มอเตอร์ และประหยัดพลังงาน
๕. มีมอเตอร์ซักและลัดผ้าเป็นตัวเดียวกัน มีขนาดไม่ต่ำกว่า 7.5 แรงม้า
๖. ความเร็วรอบในการซักไม่น้อยกว่า 36 รอบ/นาที
๗. มีค่าแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง (G-Force) ไม่น้อยกว่า 350 ที่การลัดผ้าครั้งสุดท้าย (Final Speed)

ที่ ๐๔๕/๒๕๕๘ ลงวันที่ ๒๓ มกราคม ๒๕๕๘	จำนวน 2 แผ่น	แผ่นที่ ๑ หน้า จาก 2
เครื่องซักผ้าขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒๕ ปอนด์		
ผู้กำหนด โรงพยาบาลสิริสาง อำเภอสิริสาง จังหวัดราชสีมา		
1. นายมานัส สุชา 	นายแพทริช ชำนาญการ	๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘
ผู้ตรวจสอบ 2. นางสาวจงจิต กลับกรະ โภก 	พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ	๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘
3. นายอุดม ชุมิ้นเจีย 	วิศวกรไฟฟ้าชำนาญการพิเศษ	๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘
4. นางสุภาพ ตันกรະ โภก 	พนักงานพิมพ์ชั้น ๓	๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘

๔. ตະกรຳບຽບຮູ່ຜ້າທຳຄ້ວຍ Stainless Steel ມີລັກພະເປັນຕະກຳຮ່າງເດືອນ (Open Pocket) ແລະມີຂາດໄຟ່
ຕໍ່ກວ່າ 37 ນິ້ວ x 27 ນິ້ວ

៥. ມີຮະບນປຶ້ອງກັນການສົ່ນສະເຫຼືອນເກີນກຳຫານດ (Suspension System) ແລະເຄື່ອງຈະຫຼຸດທຳງານໂດຍອັດໂນມືດ
ຫາກເຄື່ອງໄມ່ໄດ້ສົມຄຸລ (Out of balance)

3. ອຸປະກຣົນປະກອບຕ່ອງຫຼຸດ

1. ເຄື່ອງຊັກຜ້າມີຄຸນສົມບັດຕາມຂໍ້ກຳຫານດຫ້າງຕົ້ນ ຈຳນວນ 1 ເຄື່ອງ
2. ຄຸ່ມືອງການໃໝ່ແລະປ່າງຮົກນາ ຈຳນວນ 1 ຫຼຸດ
3. ຄຸ່ມືອງການຊ່ອມແລະວາງຈະອ່ານຍ່າງລະເອີຍ ຈຳນວນ 1 ຫຼຸດ
4. ຜູ້ບໍາຍຈະຕ້ອງດໍາເນີນການຕິດຕັ້ງພຣັນມາທຳແໜ່ນວາງເຄື່ອງຊັກຜ້າໃນພື້ນທີ່ໂຮງພຍາບາລກຳຫານດ ແລະຕິດຕັ້ງຈົນ
ໃຊ້ງານໄດ້ດີ
5. ຕິດຕັ້ງທ່ອງຢ່າງນໍ້າເຂົາເຄື່ອງຊັກຜ້າ ຕິດຕັ້ງທ່ອງຮະບາຍນໍ້າທີ່ອອກຈາກເຄື່ອງ ເດີນສາຍໄຟຟ້າເພື່ອຈ່າຍເຂົາເຄື່ອງ
ກາຍໃນຮະບະ 5 ເມືດ ໂດຍທາງໂຮງພຍາບາລກຕ້ອງຈົດເຕີຣີມ Main ຮະບນຕ່າງໆ ມາຍັງອາຄາຣຊັກຟອກ
6. ຕິດຕັ້ງອຸປະກຣົນຕັດຕອນ (Circuit Breaker) ໃຫ້ເໜ່າສົມກັບໂຫລດ ແລະສາມາດຄົດກະແສໄຟຟ້າເມື່ອ
ເຄື່ອງໃຊ້ກະແສໄຟຟ້າເກີນກວ່າຮະດັບປົກຕິຂອງເຄື່ອງ
7. ຕິດຕັ້ງອຸປະກຣົນປຶ້ອງກັນກະແສໄຟຟ້າຈາກ Main Line ທັງຟສ ແລະແຮງດັນໄຟຟ້າໃຫ້ຍູ້ໃນສກວະສນຄຸລ
(Voltage & Phase Unbalance Protection) ຕັດກະແສໄຟຟ້າທີ່ຈ່າຍເຂົາເຄື່ອງເມື່ອມີອາການໄມ່ສົມຄຸລຂອງ
Main Line ແລະສາມາດປັບຄໍາໄມ່ສົມຄຸລ ແລະຫ່ວງເວລາໃນການຕັດຕ່ອໄດ້

4. ເງື່ອນໄຂພິເສດ

1. ລັບປະກັນຄຸນກາພ ແລະບົງກາຣອຍ່າງນ້ອຍ 1 ປີ
2. ໃນຮະບະປະກັນດ້ອງດໍາເນີນການຕ່າງໆ
ຕິດຕັ້ງໃຊ້ງານ ສາມາດເກີດການຊັກຂອງໄດ້ ຈາກການໃຊ້ງານຕາມປົກຕິ ຜູ້ບໍາຍຕ້ອງຮັບດໍາເນີນການແກ້ໄຂໃຫ້ໃຊ້ການໄດ້
ກາຍໃນ 7 ວັນນັບແຕ່ວັນທີໄດ້ຮັບແຈ້ງ ສາມາດແກ້ໄຂແລ້ວຖື່ງ 2 ປັ້ງ ແລ້ວວັນໃຊ້ການໄມ່ໄດ້ຕາມປົກຕິ ຜູ້ບໍາຍຕ້ອງເປັນ
ຈິ້ນສ່ວນຂອງເຄື່ອງໃໝ່ໄໝໄໝໃຫ້ກາຍໃນກຳຫານດເວລາທີ່ຜູ້ອໍາກຳຫານດໄວ້ ໂດຍໄມ່ຄືດຄໍາໃຊ້ຈ່າຍໄດ້
3. ມີໜັງສື່ອຮັບຮອງການເປັນຕົວແທນຈຳນ້າຍ ຈາກບຣິ່ນຜູ້ພົມໂດຍຕຽງ

ທີ່ ០៩៥/២៥៥៨ ລົງວັນທີ ២៣ ມກຣາມ ២៥៥៨	ຈຳນວນ 2 ແຜ່ນ	ແຜ່ນທີ່ 2 ມັນຈັກ 2	
ເຄື່ອງຊັກຜ້າຂາດໄມ່ນ້ອຍກວ່າ ១២៥ ປອນດ			
ຜູ້ກຳຫານດ ໂຮງພຍາບາລເສີ່ງສາງ ຂໍາການເສີ່ງສາງ ຈັງພັດທະນາຮາສີມາ			
	1. ນາຍມານັສ ຖຸ້າ	ນາຍແພີບໍ່ຂໍ້ານາງູກາຮ	៥ ອຸນກາພັນທີ ២៥៥៨
ຜູ້ຕຽບສອນ	2. ນາງສາວງຈິດ ກລັນກະໂທກ	ພຍາບາລວິຊາເພີ້ມຂໍ້ານາງູກາຮ	៥ ອຸນກາພັນທີ ២៥៥៨
	3. ນາຍອຸລູຍ໌ ຊົມືນເກີຍ	ວິສວກໄຟຟ້າຂໍ້ານາງູກາຮພິເສດ	៥ ອຸນກາພັນທີ ២៥៥៨
	4. ນາງສຸກາພ ຕິນກະໂທກ	ພັນການພິມພັ້ນ ຕ	៥ ອຸນກາພັນທີ ២៥៥៨